

ワイルキャッチ工法

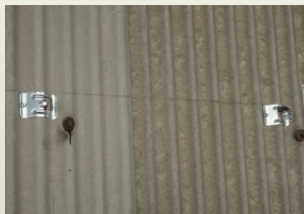
外壁改修

小波スレート外壁改修

小波スレート外壁の上から既存の胴縁にベース金具をビスで固定。キャッチフレームを嵌合させ胴縁を新設します。



ベース金具



ベース金具を胴縁へビス留め



キャッチフレームの取付け

ベース金具

小波スレート用



▼改修中(断熱工法)



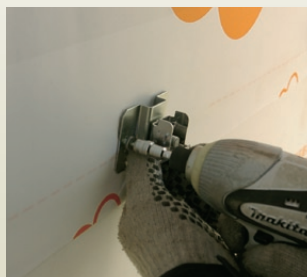
(断熱材・積水化学工業フェノバボード)

▼改修後



金属サイディング改修

既存の金属サイディングもベース金具フラット外壁用を使い剥がさず改修できます。



ベース金具

フラット外壁用



▼改修後



▼改修前



ALC・RC 外壁改修

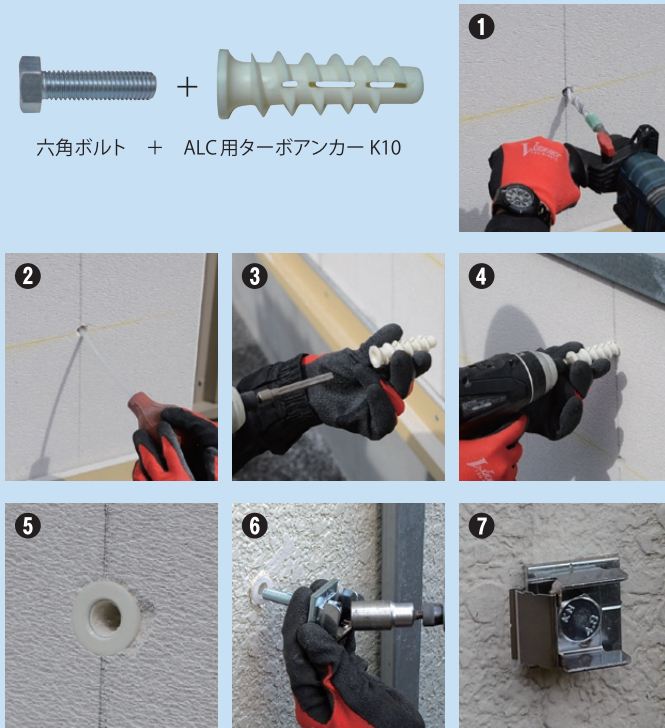
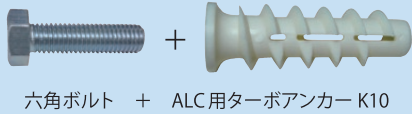
外壁に ALC 用アンカーや RC 用アンカーを取付けます。次に万能嵌合金具 (MP-10) を留め付け、キャッチフレームを嵌合させて新しい胴縁を新設します。

※アンカーの施工は、メーカーの手順書に従ってください。

推奨メーカー／●日本パワーファスニング株式会社



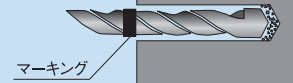
六角ボルト+ALC用ターボアンカーK10の施工手順



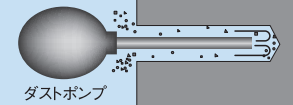
タップスターの施工手順



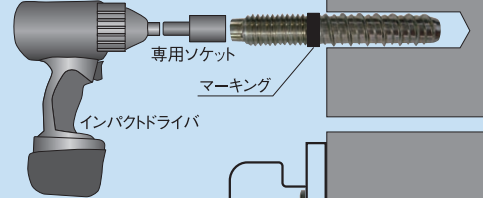
① 所定の径、深さで穴あけ



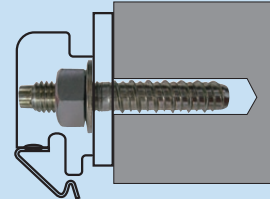
② ダストポンプなどで粉の清掃



③ インパクトドライバで所定の深さまでねじ込み



④ ナットでベース金具を固定



▼改修前



▼改修後 (セルディー&パルディー)



既存ALCにワイルキャッチ工法にて胴縁を新設。

